

Material/Tratamento Termoquímico: Os parafusos autoperfurantes são fabricados em aço baixo carbono e posteriormente carbonitretados, temperados e revenidos.

Espessura da Camada após Tratamento Termoquímico

Bitola do Parafuso (mm)	Espessura da Camada (mm)	
	Min.	Máx.
2,9 a 3,5	0,05	0,18
4,2 a 5,5	0,10	0,23
6,3	0,15	0,28

Tabelas de Dados

Resistência ao Arrancamento (Kgf)												
Diâmetro	Ponta	Espessura das Chapas (mm)										
		0,42	0,61	0,76	0,91	1,22	1,52	1,90	2,67	3,18	4,76	6,35
6-20 (3,5mm)	2	54	83	112	134	214	308	385				
8-18 (4,2mm)	2	53	88	120	135	223	319	436				
10-16 (4,8mm)	3	56	94	121	136	227	322	440	670			
12-14 (5,5mm)	3	64	96	131	155	250	344	483	740	800	1363	
1/4-14 (6,3mm)	3	63	105	133	157	278	400	520	844	1100	2068	2450
1/4-14 (6,3mm)	1	60	100			250						
Viga 12-24	5										1100	1740

Força de Cisalhamento (Kgf)												
Diâmetro	Ponta	Espessura das Chapas (mm)										
		0,42	0,61	0,76	0,91	1,22	1,52	1,90	2,67	3,18	4,76	6,35
6-20 (3,5mm)	2	126	212	239	345	384						
8-18 (4,2mm)	2	134	225	254	336	482						
10-16 (4,8mm)	3				330	575	700	705				
12-14 (5,5mm)	3				349	617	736	895	903			
1/4-14 (6,3mm)	3				422	655	954	1174	1204			
Viga 12-24	5										1230	1245

Tabelas de Dados

Teste de Furação					
Diâmetro	Ponta	Espessura Chapa (mm)	Carga Axial (N)	Tempo Máximo de Furação (segundos)	Rotação de Furação (rpm)
4-24 (2,9mm)	2	1,52 a 1,90	150	3	1.800 - 2.500
6-20 (3,5mm)	2	1,90 a 3,18	150	4	
8-18 (4,2mm)	2	3,18	250	5	
10-16 (4,8mm)	3	3,18 a 4,76	250	7	
12-14 (5,5mm)	3	4,76	350	11	1.000 - 1.800
1/4-14 (6,3mm)	3	4,76 a 6,35	350	13	
1/4-14 (6,3mm)	1	0,60 a 1,52	110	3	
Viga 12-24	5	10,0 a 12,70	350	24	

Obs.: A espessura aplica-se para uma única chapa ou para a soma de duas chapas.

Valores Médios			
Diâmetro	Força de Ruptura (Kgf)	Resistência a tração (kgf/mm ²)	Torque (Nm.) Mínimo
8-18 (4,2mm)	653	87	4,7
10-16 (4,8mm)	884	86	6,9
10-17 (4,8mm)	1034	94	6,9
12-14 (5,5mm)	1448	107	10,4
12-24 (viga)	1680	125	10,4
1/4-14 (6,3mm)	1790	100	16,9

Fixação Metal a Metal								
Capacidade de Furação								
		Espessura das Chapas (mm)						
Bitola	Ponta	1,58	3,18	4,76	6,00	6,35	7,93	12,70
1/4-14 (6,3mm)	1	●						
6-20 (3,5mm) 8-18 (4,2mm)	2	●	●					
10-16 (4,8mm) 12-14 (5,5mm)	3	●	●	●				
Duometal	3	●	●	●	●			
1/4-14 (6,3mm)	3	●	●	●	●	●		
12-14 (5,5mm) 1/4-14 (6,3mm)	4	●	●	●	●	●	●	
Viga 12-24	5	●	●	●	●	●	●	●

