

Os parafusos autoperfurantes e auto-atarraxantes produzidos pela MANZATO possuem durabilidade superior, por serem revestidos com Aluseal Super. Com camada mínima de 20 microns, o revestimento foi submetido a testes precisos para simular o desgaste em condições naturais de utilização e teve suas capacidades anticorrosivas comprovadas.

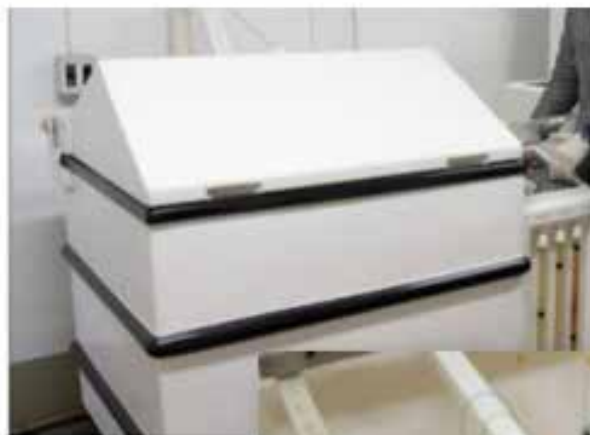
O teste de Névoa Salina (Salt Spray) comprovou a resistência do Aluseal Super a aproximadamente 1.500 horas sem corrosão vermelha. No ensaio acelerado em Câmara de SO₂ (Teste Kesternich), o revestimento Aluseal Super resistiu a aproximadamente 20 ciclos sem corrosão vermelha em partes significativas dos fixadores.

Desenvolvimento

O revestimento Aluseal Super foi desenvolvido a partir da colaboração entre as indústrias automotivas europeia e norte-americana, com a finalidade de obter peças que tenham alta resistência à corrosão, tanto do sal, como da atmosfera industrial.

Essas peças de alta resistência à corrosão vêm sendo submetidas a testes tanto para elementos de fixação (parafusos, arruelas, etc.) quanto para peças especiais.

REVESTIMENTO
Super
Aluseal
RESISTENTE A
CORROSÃO
MANZATO



Características

- Não poluentes (não contêm nenhum metal pesado, cromo ou cádmio e thinner).
- Não produz fragilização por hidrogênio (usando politratamento, desengraxe e jateamento).
- Resiste a produtos químicos automotivos (combustível, fluido hidráulico, agente resfriador, thinner, fluido de freio, etc...).
- Espessura mínima de revestimento: 20 microns.
- Corrosão por exposição a Nevoa Salina baseado na norma NBR 8094- 1983 (ASTM B117).
- Corrosão por exposição ao Dióxido de enxofre SO₂, baseado na Norma NBR 8096- 1983 (DIN 50018 2,0L).
- Resiste à temperatura de -40°C.
- Resiste à temperatura de +150°C.

Dados Técnicos Aluseal Super

Artigo	Aluseal Super
Cor	Prata
Viscosidade	300-900 cp a 20°C
Densidade	Aproxim. 1,39g/cm ³
Conteúdo Sólido	Aproxim. 60% sólido
Cobrimto teórico a 10 micros de filme seco	Aproxim. 18 m ² /kg
Durabilidade em tambores originais lacrados	6 meses
Material Básico	Aço (outros materiais sendo requisitados)
Condições do material básico	Material deve estar limpo, livre de óleo, poeira e fosfato
Possível pré-tratamento	Desengraxado, jateado zinco fosfato (cristal fina)
Método de aplicação	Centrífuga dip/spin, spray, dip/drain
Parâmetros rotativos	Min. 200 a 500 rpm/min
Aplicação de viscosidade	Min. 30 seg. - Máx. 60 seg(3mm cup a 20°C)
Condições de trabalho, temperatura e aplicação	Min. 15°C - Máx. 28°C
Temperatura e armazenamento	Min. 15°C - Máx. 35°C
Condições de cura forno	15 minutos

* O Revestimento Aluseal Super tem em sua composição os materiais de Alumínio e Zinco.



MANZATO
P | A | R | A | F | U | S | O | S

www.manzato.com.br

Metalúrgica Manzato Ltda.

Rua Sarmento Leite, 2041 | 95084-000 | Caxias do Sul | RS | Fone: (54) 3290 8000 | Fax: (54) 3290 8007

Email: vendas@manzato.com.br